

ДУКОМПОНЕНТЕН, ПОЛИУРЕТАНОВ, ПРОЗРАЧЕН ВЪВ ВОДНА ЕМУЛСИЯ

СЪСТАВ

Двуконпонентен, полиуретанов, неутрален или пигментиран продукт във водна емулсия, направен със специални смоли и проектиран да позволява интензивно омрежване и бързо втвърдяване. Продуктът е устойчив на ултравиолетови лъчи, с минимални индикации на пожълтяване, въпреки отсъствието на ронене. Добра устойчивост към атмосферни влияния и разредени химикали.

Висок вискозитет.

ПРОЗРАЧЕН VOC lim 140 g/l - VOC reale 45g/l

РАБОТЕН ДИАПАЗОН

Реализиран във версия GEL за крайни, пигментирани, матови (Topcoat) слоеве, върху епоксидни цикли и /или епокси – полиуретанови цикли за подържане устойчивостта към светлина и инхибиране роненето на покритията. Върху абсорбиращи основи той създава "мокър" ефект. Да се нанася с мистрия или ваяк (подходящо разреден). Пигментиране по избор.

Работна температура от -10°C до +40° C.

СЕРТИФИКАЦИИ

- Второ защитно покритие от бетон според EN 1504-2, DOP nr 141023 - 2013, удостоверение Factory Production Control Body nr. 0546, удостоверение през 2017, което издава маркировката CE.
- Пожарна сертификация клас Bfl-S1 (EN 13501-1).
- Продуктът е способен да инхибира бактериалното разпространение в съответствие с INI 11021.
- EPA (Агенция за защита на околната среда) сертифицирана за много ниските емисии според EN-ISO 16000 и AgBB " Процедура за оценяване на емисии VOC на строителните продукти. Report nr. 161710-003, 28/10/2016.
- Нормативно съответствие LEED за материали с ниски емисии (low emitting materials), EQ Credit 4.1—4.2— 4.3, намаляване на емисиите на замърсителите (VOC) върт в сградите.
- Устойчивост към петна, в съответствие с UNI 10545 и UNI 10792.

МАРКИРОВКА



EN 1504-2

Покрития за повърхностна защита на бетона

- защита срещу рисковани прониквания (1.3)
- контрол на влажността (2.2)
- физическа устойчивост (5.1)
- увеличаване на съпротивлението (8.2)

КАЧЕСТВО

Продуктът е подложен на внимателни и постоянни проверки в нашите лаборатории. Използваните суровини са строго подбрани и контролирани.

СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ

Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE

МЕТОД ЗА АНАЛИЗ

Съединете 100 части с тегло Base с 29 части с тегло Reag. 131 DMC.

Всички съставки Pava Resine трябва да бъдат смесени внимателно, преди да се пристъпи към различни фази на прилагане. Не се допуска ръчно смесване. Неправилното смесване довежда до непълно втвърдяване на покритието.

При съединяване на различни компоненти, разбъркайте внимателно на ниска скорост, за да се получи хомогенна хроматична смес. Препоръчва се внимателно да смесите цялото съдържание на отделните компоненти, с помощта на шпатула/нож, обирайки продуктът от стените и дъното на съда, така че да поддържате съотношенията на катализа непроменени.

Смесете повторно с миксер компонентът А (Base) и последователно добавете вторият елемент В (reagente), смесвайте в продължение на 3 минути, докато съединението стане хомогенно по отношение на плътността и цветността.

За цветната версия се препоръчва използването на пълната опаковка. В случай че е необходимо да се разделят опаковките, внимавайте всички цветни компоненти да се смесят добре, за да се разпръснат равномерно пигментите. С помощта на прецизен кантар, разделете компонентите, обръщайки голямо внимание, за да запазите съотношенията на катализа на отделните елементи непроменени, за да не се стигне до лошо представяне.

13 IST 21

Съотношение
 на катализи (*)



СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНИКИ	Получени резултати смесвайки BASE + REAGENTE	МЕТОД ЗА АНАЛИЗ
Съотношение на катализи (*)	Наблюдавайте внимателно частичното използване на опаковката "Parte B-reagente" и нейното следващо затваряне и повторно отваряне за употреба. За да се запази съдържанието е необходимо, след като опаковката е затворена, да се приложи определен натиск, за да се освободи най-голямо количество въздух; препоръчва се да обърнете съдържанието надолу за 3/5 минути: това насърчава образуването на продуктово фолио близо до ръба на капака, което чрез влажност ще запечата съдържанието отново, осигурявайки по-дълъг живот на вътрешния продукт.	13 IST 21
Специфично тегло (**)	1,00 - 1,20 g/cm ³ на 20 ± 2°C (ПРОЗРАЧЕН).	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Сух остатък (**)	45 -50 % съгласно вътрешните процедури test lab (ПРОЗРАЧЕН).	ASTM D 2369 EN ISO 3251
Точка на възпламенимост (**)	не възпламеним.	ASTM D 93
Вискозитет на 25±2°C (*)	Тиксотропен.	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Разреждане (*)	Продуктът се разрежда с чиста, хладка вода и не издържа на променлив процент, в зависимост от вида на основата, от 5-50%. В ситуации при високи температури, продължете със смесването на Base и Reagente, и незабавно разрежете с вода поне до 20%. Ако след 15/20 минути, продуктът повиши вискозитета, последващото смесване помага да се намали.	13 IST 21
Продължителност на сместа (*)	rot-life максимум: 1 час на 20 ± 2°C и на 65 ± 10% HR.	13 IST 22 EN 9514
Изушаване и втвърдяване (*)	На допир 5 - 8 ч. на около 20 ± 2°C и при около 50 ± 10% HR. Втвърдяване на филм 3-5 дни при стайна температура. Склонност към потъмняване при ниски температури (< 10°C) и висока U.R. (> 65%), и с висока дебелина.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Повторно нанасяне на покритието (**)	След 12 часа, в зависимост от температурата, не повече от 20 часа. При несъвместимост, консултирайте се с техническия офис.	ASTM D 1640
Консумация и добив (*)	(теоритично за слой) 0,080 - 0,130 kg/m ² , с препоръчителна дебелина от 50 - 65 µm.	13 IST 03
Филмов външен вид (*)	прозрачна гланцирана версия. ≈ 80 gloss на 60°C.	/
Брой слоеве	един или два слоя, според дебелината и устойчивостта -механични изисквания.	/
Инструменти за измиване	1° измиване с вода и 2° измиване със спирт или разреждател.	/
Съхранение в магазин	Компонентът А (Base): Съхранявайте на сухо място, в проветриви помещения, за период не по-дълъг от 12 месеца; Компонентът В (Reagente): съхранявайте на сухо място, в проветриви помещения, за период не по-дълъг от 6 месеца; Преди смесването, се уверете че продуктът е бил фугиран в защитена среда и при температура по-ниска от 20°C. Не излагайте опаковките директно на слънце.	/

(*) Test eseguiti secondo le modalità riportate nel piano interno di controllo, provini non a film. RIF. UNI EN 13892-2 (altospessore). (**) Valori Tipici

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

След 7 дни на 25 ± 2°C

Системата не е саморазливаща се според UNI10986, но зависи от основата, създадени са измерители не като филм, а според UNI EN 13892-2

Адхезия Cls (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	4,2
Абразия (1Kg 1000giri) ASTM D 4060 EN ISO 5470/1	< 60 mg
Повърхностна твърдост UNI EN ISO 866	> 98 A
Продължително счупване (%)	3 ± 1



Повърхностни
подготовки

Почистете перфектно повърхността, която трябва да е здрава, отлежала, суха и достатъчно грапава, за да позволи ефективно и трайно прилепване на покритието (специално внимание трябва да се обърне на шлайфането на подлежащите бои). Остатъчната влажност може да повлияе за образуване на мехурчета или локално повдигане.

Евентуалните несъвършенства или нередности, които могат да компрометират крайния естетически ефект, трябва да бъдат коригирани чрез шлайфане и/или трябва да се регулира основата преди полагането на следващи продукти.

При наличие на процеси на напукване и/или пукнатини в основата, внимателно проверете естеството на тези явления: ако се дължи на оттегляне или на структурни функционални явления, които тежат върху самата опора. Както при статични, така и при динамични пукнатини, се консултирайте с техническия отдел, за да се намесят по подходящия начин. Никаква отговорност не може да носи продуктът, в случай че тези процеси на напукване засягат същото, като в UNI EN 10966, такива системи не са саморазливащи се.

Евентуални следи от масла, смазки, бои, глазури и т.н., трябва да бъдат предварително отстранени.

Преди да продължим към полагане на продуктите Pava Resine е задължителна предварителна обработка на всички критични точки (евентуални напуквания по основата, ъглите, ръбовете, вертикалните клапи, добавяне на разширение или на структури, писти, канализации, решетки, свързване на стрехи, водосточни тръби, стъпала и прагове, капандури, системни тръби и преминаващи тела).

Приложения

Четка, ваяк, напръскване, машина за боядисване при температура не по-висока от 10°C, бъдете внимателни с приложенията в среди с U.R. по-големи от 65% (поява на мехурчета и лепкавост).

Опаковки и бои

Наличен в следните опаковки:

Base	kg.	1,020	+	Reag.	kg.	0,300	=	totale	kg.	1,320	B+R
Base	kg.	3,820	+	Reag.	kg.	1,125	=	totale	kg.	4,945	B+R
Base kg. 10,200 + Reag. kg. 3,000 = totale kg. 13,200 B+R											

в прозрачна версия. Пигментира се с оцветяващи паста на водна основа, вмъкнати в базата ΔE Cielab <5,0 не обвързващ.

Предупреждения

Ако при отваряне, продуктите показват някакви признаци на нестабилност/ разграждане, сред които са сгъстяване, кристализация, желиране, утаяване .. и т.н., поради неправилно съхранение на материала (температура/влажност), както по време на транспортиране до магазина, така и в крайния склад или поради изтичане срокът на годност, НЕ се препоръчва използването им.

Продуктът е за професионална употреба.

Силно се препоръчва, преди употреба на продуктите Pava Resine да участвате в подготвителен курс.

Който и да използва тези продукти без да бъде подготвен се излага на риск.

Дръжте далеч от деца. По време на употреба проветряйте добре работното място. Не яжте, не пийте и не пушете по време на работа. По време на употреба носете винаги защитни ръкавици и очила. Измийте се незабавно в случай на контакт с очите или кожата и се консултирайте с лекар. В случай на поглъщане веднага се свържете с медицинска помощ.

Правила за спазване

Гореспоменатите продукти имат слабо въздействие върху околната среда и въздействат за намаляване на замърсяването с разтворители, подобрявайки качеството, безопасността и хигиената на потребителя. Препоръчително е стриктно спазване на хигиенните правила във връзка с боравенето със смоли (Circ. Min. Lav. 46/1979 e 61/1989). За повече информация вижте информационния лист за сигурност.

QR-CODE: IN CASO DI MANCATO DOWNLOAD DALL'ETICHETTA RICHIEDERE NUOVA EMISSIONE. Le indicazioni contenute nella scheda tecnica sono quanto di più aggiornato a ns.disposizione sulle quali ci riserviamo ogni opportuna modifica; tali informazioni devono tuttavia essere considerate senza alcun valore vincolante e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Dato che l'impiego del prodotto ha luogo anche al di fuori del ns.controllo le responsabilità per l'errata utilizzazione dello stesso ricadono esclusivamente sull'utilizzatore e quindi non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni. Qualsiasi dichiarazione di garanzia ai fini di efficacia necessita di espressa e specifica conferma scritta da parte di Pava Resine Srl. Non dispensano inoltre il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge, peraltro il cliente è tenuto a verificare che i valori riportati nella scheda tecnica siano validi anche per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati e/o sostituiti da edizioni successive. La presente scheda annulla e sostituisce le precedenti. Per il resto si rimanda alle ns. Condizioni Generali di Fornitura, in particolare anche riguardo alla responsabilità per eventuali difetti. Le nostre Condizioni Generali di Fornitura sono disponibili sul nostro sito all'indirizzo www.pavaresine.com

